



«АБС ЗЭиМ Автоматизация»

Александр Тимофеев, технический специалист

«Если сравнивать наши приводы с импортными, то мы предлагаем полную альтернативность, что позволяет вписываться в любые проекты комплектации трубопроводной арматуры»

В России, несмотря на одностороннее мнение об отсталости в секторе автоматизации и управлении трубопроводной арматуры, остаются до сих пор предприятия-самородки, выпускающие конкурентоспособную продукцию, по многим показателям не уступающую европейским аналогам. Сегодня речь пойдет об одном из таких предприятий – чебоксарском заводе «АБС ЗЭиМ Автоматизация».

ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» разрабатывает и внедряет под ключ различные автоматизированные системы управления технологическими процессами, а также изготавливает широкую номенклатуру средств автоматизации для систем промышленной автоматизации.

Сегодня АБС ЗЭиМ Автоматизация является одним из ведущих российских производителей электрических исполнительных механизмов МЭО, МЭОФ, приводов и комплекса средств автоматизации, которые особенно широко нашли применение в секторе теплоэнергетики и нефтегазовой отрасли. О продукции чебоксарского предприятия, сервисной службе, рынке сбыта и новой серии интеллектуальных приводов КИМ-1, -2, -3 нам сегодня расскажет технический специалист компании Александр Тимофеев.

Armorg: Здравствуйте, Александр! Каким для компании был конец 2013 года и начало 2014?

А.Т.: Добрый день! 2013 год был похож на 2012 – мы продемонстрировали те же объемы производства и продаж. В 2013 году у нас наконец-то вышла линейка новых интеллектуальных приводов, в том числе и взрывозащищенных. Сейчас она активно продвигается на рынок. В числе последних изменений на нашем предприятии – расширение парка оборудования с ЧПУ и литейного производства от ведущих мировых брендов. Раньше наши конструкторы разрабатывали новинки, но производство за ними не успевало. Теперь мы наконец-то можем и отливать корпуса для новых приводов, и изготавливать электронику самостоятельно.

Рынок предъявляет новые требования – прежде всего, это защита от влаги и пыли не менее чем IP 67, УХЛ 1 – полная защита, возможность эксплуатации на открытом воздухе при температуре до -60 градусов. Важны и типы управления – сетевое, по протоколам Modbus, Profibus и т. п. Это есть

практически у всех зарубежных производителей приводов, которые представлены на российском рынке, и мы тоже стараемся идти в ногу со временем. В числе преимуществ – то, что мы хорошо знаем рынок, и рынок тоже знает нас. В прошлом году заводу исполнилось 55 лет. Вся электроэнергетика в России использует продукцию «АБС ЗЭиМ Автоматизация». Наши приводы 30, 40-летней давности до сих пор работают, и к нам обращаются за заменой комплектующих, что говорит о высоком качестве. В энергетике нам доверяют, здесь мы имеем опыт поставки интеллектуальных приводов. Сложнее работать в нефтегазовой отрасли. Как и «Тулаэлектродрифт», мы в свое время упустили этот рынок, и сейчас тяжело отвоевывать позиции у западных производителей.

Armorg: Расскажите об изменениях, которые произошли в вашей линейке интеллектуальных приводов.

А.Т.: Мы предлагаем интеллектуальные приводы трех видов. Первый – простой, доступный: встроенный тиристорный пускатель, элементарные защиты и классические способы управления – дискретный, аналоговый (позиционер), сетевой. Это наш КИМ-1, для старой всем известной линейки МЭО и МЭОФ, которые были привлекательны своей ценой, надежностью, ремонтопригодностью, простотой эксплуатации. Для новой линейки приводов мы выпустили КИМ-2 – это тоже встроенный тиристорный пускатель, дополнительная защита, цифровая визуализация и самодиагностика, а также возможности работы до +850 °С. И последняя наша новинка – это КИМ-3, аналог интеллектуального блока АУМАТИС АС.2. Там уже есть графический ЖК-дисплей, цифровая визуализация, микропроцессорный контроллер, расширенная диагностика привода и арматуры, архив событий. Это так называемая smart-арматура, оборудование будущего, позволяющее производить ремонт и обслуживание, не дожидаясь поломки, а ориентируясь, например, по количеству отработанных циклов.

Если сравнивать наши новинки с импортными, не обращая внимания на марку, то мы увидим полную альтернативность, что позволяет прозрачно вписываться в проекты. Даже в мощностях двигателей разница будет минимальная, что не влечет за собой замену автоматов защиты в шкафах НКУ. Поэтому мы можем предлагать для существующих проектов альтернативное оборудование по меньшим ценам, с меньшими

сроками поставки и, к тому же, от российского производителя со всеми вытекающими преимуществами – быстрая поставка комплектующих, возможность выезда специалистов для пусконаладки, ремонта. Те же самые блоки КИМ – это целиком и полностью разработка наших конструкторов, программистов, электронщиков, защищенная патентами. У нас работает и собственное приборное производство – вы можете посетить наше предприятие и увидеть все своими глазами. На «АБС ЗЭиМ Автоматизация» есть испытательная лаборатория, где мы, например, помещаем новые приводы в морозильную камеру при -60 градусах и заставляем их работать под нагрузкой. Имеются и вибростенды, а также оборудование для проверки электромагнитной совместимости, где мы наводим помехи и смотрим, как работает выходной токовый датчик положения, как функционирует интерфейс Modbus или Profibus.

Armorg: Насколько конкурентоспособны ваши приводы в отношении массогабаритных характеристик?

А.Т.: Если сравнивать наши приводы с европейскими – AUMA, Rotork, ZPA Реску – то мы находимся примерно в одних и тех же массогабаритных рамках. На маленьких моментах выигрывают европейцы, на больших моментах – мы. Но если сравнивать с корейскими и китайскими приводами, то проигрывает и Россия, и Европа. Азиатские производители не так требовательны к надежности, ресурсу оборудования. А ведь чудес не бывает – обеспечить одновременно большой крутящий момент и маленькую массу невозможно. Нужен волновой редуктор с высоким КПД, а это уже сложные технологии, высокоточные станки, высокая цена. Азиаты по этому поводу не волнуются. Но когда кран или задвижка через некоторое время прикипают, то мы уверены, что российский привод их сдвинет, а вот азиатский – вряд ли.

Armorg: Каковы сегодня основные проблемы российского рынка приводной техники?

А.Т.: И «АБС ЗЭиМ», и «Тулаэлектропривод» всегда находятся в роли догоняющих. Российские производители отстают от зарубежных на несколько лет, хотя это отставание в последние годы существенно сокращается. Проектировщикам интересны европейские новшества, которые облегчают структуру управления, удешевляют оборудование, делают его более надежным и защищенным. Еще одно замечание лично к нам – стоило бы больше времени уделять маркетингу, продажам, рекламе, активнее доносить информацию до потенциальных потребителей. Надо подтягиваться и здесь.

Armorg: Есть ли у вас сервисная служба?

А.Т.: Сервисную службу нам сейчас только предстоит выстраивать. Ведь приводы, которые мы делали раньше – МЭО, МЭОФ, ПЭМ – были так просты в эксплуатации, что не требовали сервиса. Был ряд запчастей: двигатель, блок датчиков с концевыми выключателями, которые регулярно закупали все службы эксплуатации и меняли своими силами. По интеллектуальным приводам, конечно, будет необходима сервисная поддержка и обучение специалистов. Сегодня мы уже проводим обучение с практическими занятиями специалистов ТЭЦ, ГРЭС и других потребителей по новой интеллектуальной продукции завода. Мы и далее будем расширять объем оказываемых сервисных услуг.

Armorg: Внушают ли вам опасение возможные санкции ЕС, о которых говорится в последнее время?

А.Т.: Мы всегда говорили, что нужно поддерживать отечественного производителя. Только при обоюдном интересе

эксплуатационников и производителей мы сможем выпустить продукт, достойный рынка. Что греха таить, колебания валютных курсов должны сыграть нам на руку – импортная продукция подорожает. Лично мы уже два года не увеличиваем цены на нашу продукцию и не собираемся этого делать, потому что себестоимость за это время даже немного снизилась – упали цены на металлы. Мы надеемся, что в будущем все больше заказчиков будут обращать внимание на нашу продукцию.

Armorg: Каковы специфические преимущества компании «АБС ЗЭиМ»?

А.Т.: Прежде всего, это широкий ассортимент продукции. У нас есть полная линейка однооборотных приводов для неполноповоротной арматуры (затворы дисковые, краны шаровые), практически полная – многооборотных приводов (общепромышленные, взрывозащитные исполнения). Есть линейка прямоходных приводов на седельные регулирующие клапаны и линейка старых рычажных приводов. Мы обеспечиваем приводами весь спектр арматуры низких и средних диаметров, хотя и не предлагаем оборудования для трубопроводных магистралей. Приводы для запорной и регулирующей арматуры мы тоже делаем, в этом году выводим на рынок линейку отсечных односекундных электроприводов на газ, мазут. Новый привод будет обеспечивать время срабатывания в одну секунду либо на открытии, либо на закрытии. Он подойдет для предохранительных клапанов в системах безопасности, пожаротушения. В приводе есть пружина, взводимая с помощью механической передачи и мгновенно срабатывающая по сигналу или при отсутствии напряжения в сети.

Armorg: Что вы можете сказать о пневмоприводах? Вытеснят ли их электрические?

А.Т.: Пневмоприводы, безусловно, имеют право на жизнь, в первую очередь, там, где высока концентрация приводов в одном помещении или на агрессивных средах. Раньше электроприводы старались не использовать на целлюлозно-бумажных комбинатах, на нефтепереработке, потому что под действием агрессивных сред очень быстро окислялись контакты, всегда был риск, что привод не сработает, а авария неслась за собой огромные затраты. Потому там ставили пневматические приводы. Современные технологии позволяют создавать все лучшую защиту от агрессивных сред, тем не менее, электроприводы все равно не заменят пневматические полностью.

Armorg: Как ваша компания отметила свой юбилейный год?

А.Т.: В честь 55-летнего юбилея мы организовали встречу ветеранов, выпустили книгу, где собрали всю историю завода, открыли музей, где представлены образцы продукции, начиная с первых лет работы. А ведь в 90-е годы завод делал даже мясорубки и открывашки. Помня нашу историю, мы продолжаем работать и развиваться – модернизировалась линейка оборудования, обновился станочный парк, и даже в сложное время мы продолжаем набирать персонал – продавцов, конструкторов, рабочих.

Armorg: Спасибо за беседу! В заключение – ваши пожелания партнерам, конкурентам, заказчикам.

А.Т.: Хочется пожелать всем новых успехов. Мы выступаем за честную конкурентную борьбу, ведь она дает стимул развиваться. Надеемся, что потребители станут чаще обращаться к отечественному производителю. Приглашаем всех посетить наше предприятие и оценить продукцию «АБС ЗЭиМ»! ▀

